

9月30日至10月7日。

酿造

在由橡木发酵罐和不锈钢发酵罐构成的酿酒车间中,田块甄选的优势得以充分发挥,旨在为各 个田块选用最为恰当的酿造工艺。

我们充分利用今年果实的优秀品质,延长了发酵前冷浸渍的时间。然后,我们使用男爵古堡核 心田块里的老藤赤霞珠上的原生酵母来启动发酵。浸渍温度被控制在24C到29C之间。在发酵期 间,萃取成为我们重点关注的对象,而每日的品鉴工作则优化了发酵后浸渍的时长。发酵收尾 阶段的掌控对单宁结构的精细度尤为重要。

我们于10月14日至24日期间导出了梅洛,10月26日至11月2日赤霞珠陆续出罐。苹果酸乳酸发酵 在大桶中快速进行,得以让葡萄酒以极为规律的步调根据批次被单独导入橡木桶中。入桶工作 于11月中旬结束。

培酒

在橡木桶中陈酿18个月, 70%为全新橡木桶 30%为陈过一款酒的橡木桶

葡萄品种

赤霞珠 88%, 梅洛 12%

13 % VOL.

产品规格

ph值: 3.6



CHON-LONG!

PAUILLAC



品鉴

在由橡木发酵罐和不锈钢发酵罐构成的酿酒车间中,田块甄选的优势得以充分发挥,旨在为各个田块选用最为恰当的酿造工艺

我们充分利用今年果实的优秀品质,延长了发酵前冷浸渍的时间。然后,我们使用男爵古堡核心田块里的老藤赤霞珠上的原生 酵母来启动发酵。浸渍温度被控制在24C到29C之间。在发酵期间,萃取成为我们重点关注的对象,而每日的品鉴工作则优化了 发酵后浸渍的时长。发酵收尾阶段的掌控对单宁结构的精细度尤为重要。

我们于10月14日至24日期间导出了梅洛,10月26日至11月2日赤霞珠陆续出罐。苹果酸乳酸发酵在大桶中快速进行,得以让葡萄 酒以极为规律的步调根据批次被单独导入橡木桶中。入桶工作于11月中旬结束。

皮埃尔蒙特古(Pierre Montegut),技术总监,(2023年10月) 装瓶时间 2023年6月6日





2/2